

Premiumsäge mit einem Schnittwinkelbereich von 92 Grad

## Allrounder mit beidseitig schwenkbarem Sägeblatt

Mit der T75 PreX hat die Maschinenfabrik Martin auf der Holz-Handwerk ein neues Premiummodell mit einem Schwenkbereich von 2 x 46 Grad und mit mehr als 200 mm Schnitthöhe vorgestellt.

„Mit der neuen T75 PreX tritt das beidseitig schwenkbare Sägeblatt aus der Nische der Spezialmaschinen heraus in das Rampenlicht der leistungsfähigen Universalmaschinen,“ führt Marketingleiter Michael Mühldorfer aus. Will heißen: Die Neue mit dem „Doppelschwenk“ ist eine echte Allroundmaschine.

Martin erinnert auch an die Vorzüge des beidseitig schwenkbaren Sägeblatts: Nicht die Maschine entscheidet, wie und auf welcher Seite das Werkstück bearbeitet wird, sondern der Anwender.

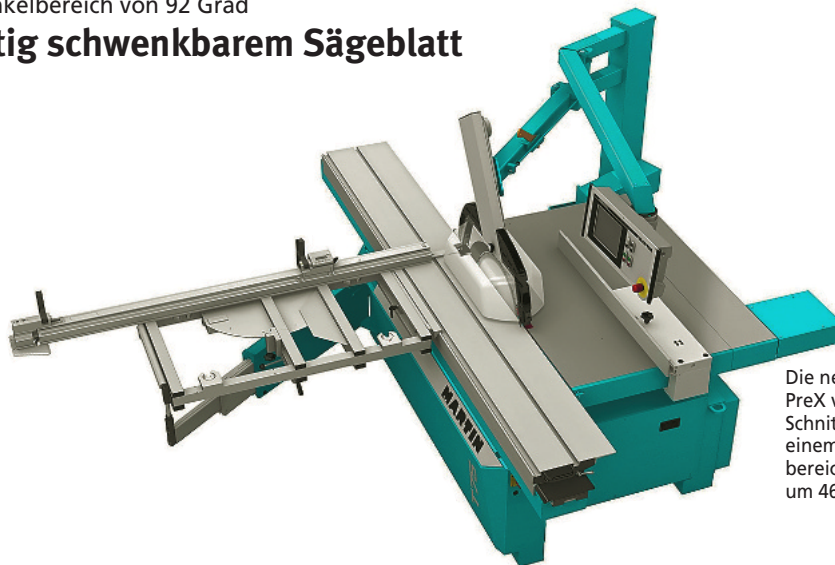
Dank zahlreicher innovativer Lösungen hat der Anwender an der T75 PreX die Freiheit, jeden Winkelschnitt am Längen- und auch am Parallelanschlag so auszuführen, wie es für seine jeweiligen Aufgaben und das zu bearbeitende Werkstück am besten geeignet ist. Mit Sägeblättern von 550 mm Durchmesser bietet die T75 PreX überzeugende 204 mm Schnitthöhe. Vor allem beim Schneiden von hohen verleimten Konstruktionen, etwa im Objekt- und Innenausbau, ist die Schnitthöhe ein entscheidendes Kriterium. Statt mehrerer Einzelteile können mit der

neuen Maschine komplette Bauteile in einem Schritt bearbeitet werden. Dabei, und das ist den Anwendern wichtig, erreicht die Maschine Schnitthöhen von rund 130 mm senkrecht auf den Tisch gemessen. Ein wahlweise auch stufenlos regelbarer 7,5 kW- oder 11 kW-Motor stellt sicher, dass diese Schnitthöhe auch effektiv genutzt werden kann. Erstmals bietet Martin einen vollwertigen 3-Achs-Vorritzer in einer 92 Grad-Maschine an. Der Schwenkantrieb und die Sägeblattlagerung der neuen Maschine wurde aufbauend auf den Erfahrungen, die seit 2006 gesammelt werden konnten, weiterentwickelt. So wird etwa die Sägekonsole der

T75 PreX dual, also auf zwei Seiten, angetrieben. Dadurch lässt sich die schwere Konsole über 92° Schwenkwinkel präzise und zuverlässig bewegen. Eine besondere Herausforderung an die Entwickler stellte der geringe zur Verfügung stehende Bauraum für die Sägewellenlagerung dar. In Zusammenarbeit mit einem Kugellagerhersteller wurde eine ideale Lösung gefunden, um das 550er-Sägeblatt zu präzisen Schnitten zu führen. Besonderes Augenmerk wurde auf eine überzeugende Funktion der Schutzhaube gelegt. Muss doch ein bis auf 204 mm ausstehendes Sägeblatt in einem Schwenkbereich von 92° sicher verdeckt

werden – ohne dem Anwender ein störendes Ärgernis zu sein. Auch bei der T75 PreX setzt Martin auf seine bedienerfreundliche Touch-Screen-Steuerung. Schritt für Schritt wird der Anwender durch einen Bedienungsdialog geführt und gibt dort alle notwendigen Parameter ein. Die Einstellungen der gesteuerten Achsen, vom Sägeblatt über den Parallelanschlag bis hin zum 3-Achs-Vorritzer, werden dann vollautomatisch vorgenommen.

Otto Martin GmbH & Co. KG  
87724 Ottoberun  
www.martin.info



Die neue Formatkreissäge T75 PreX von Martin mit einer Schnitthöhe von 204 mm und einem Sägeblatt-Schwenkbereich nach beiden Seiten um 46°