

Fünf neue Maschinen im Sortiment

Martin hat sein Sortiment um insgesamt fünf neue Maschinen ergänzt, die das Unternehmen auf der Ligna vorstellt. Eine neue Formatkreissäge wird in den drei Varianten TC630, TC640 sowie TC650 angeboten. Damit lässt sich laut Hersteller eine hohe Schnittgüte an Plattenwerkstoffen erzielen. In der Grundausstattung erhält der Kunde eine mit einem vollwertigen Vorritzaggregat ausgestattete Maschine, die über eine Besäumtischlänge von 3.200 mm und eine Schnittbreite von 1.050 mm verfügt. Die Schwenkung des Sägeblattes erfolgt über ein Handrad, die Schnitthöhe wird elektromotorisch eingestellt.

Kompakt und leistungsstark

Die Schwenkfräse TS200, die Martin ebenfalls neu im Sortiment hat, baut sehr

kompakt. Mit zwei Mal 45° verfügt sie über einen weiten Schwenkbereich für die Frässpindel. So können selbst große Werkstücke sicher von unten bearbeitet werden. Die neue kombinierte Abricht- bzw. Dickenhobelmaschine TP300 liefert laut Anbieter dank robuster Maschinentische aus Grauguss und einem leistungsstarken Vorschub besonders gute Ergebnisse auf kleinem Raum. Ihr einfaches Handling soll teure Rüstzeiten reduzieren. Der Wechsel vom Abricht- auf den Dickenhobelbetrieb erfolgt binnen Sekunden.

Mit den Lochreihenbohrmaschinen TD021 bzw. TD023 bietet Martin erstmals diesen Maschinentyp an. Die Maschinen verfügen über 21 bzw. 23 Bohrspindeln. Damit lassen sich unter anderem Korpusverbindungen, Beschlägebohrungen und Loch-

reihenbohrungen im System 32 rational fertigen. Komplettiert wird das Sortiment durch die Langloch- und Dübelbohrmaschine TM100. Mit ihr lassen sich auch große und schwere Bauteile – zum Beispiel Türen – präzise und schnell bearbeiten. ■

Info: Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG, www.martin.de, LIGNA: Halle 11, Stand D14



Neu im Programm bei Martin:
die Formatkreissäge TC630.

Bild: Martin