

Nota de prensa

La nueva T75 PreX impone nuevo estandard

Martin presenta la nueva escuadradora de clase premium con un campo de corte en ángulo de 92 grados y con una altura de corte de más de 200mm

Ottobeuren (mom).

1959 inventa el productor de calidad alemán, Otto Martin Maschinenbau GmbH & CO. KG con residencia en Ottobeuren (Algovia), la primera escuadradora mundialmente capaz de inclinar la sierra principal de 0° hasta 45°.

47 años mas tarde, en Febrero del 2006, presentó Martin con la T60 PreXision la primera escuadradora mundialmente capaz de inclinar en ambas direcciones hasta un ángulo de 46 grados.

Este año, en Marzo, nuevamente Martin implanta una nueva dimension en calidad y flexibilida con su nueva escuadradora T75 PreX. Por primera vez en el mundo se unifican la capacidad de corte de altura de más de 200mm y la inclinación en ambas direcciones de hasta 46 grados en una escuadradora.

Lo que en Febrero del 2006 se comenzó con el lanzamiento de la T60 PreXision, se ha consecuentemente evolucionado luego de solo 4 años. La tecnología de inclinar la sierra en ambas direcciones hasta 46 grados ha llegado a entablarse en la gama premium de las escuadradoras.

MARTIN INFORMIERT

El gerente de la tradicional empresa familiar, el señor Rolf-G.Krupezki nos explica: “Con la primera escuadradora inclinable, la T75 lanzada en 1959, no solo inventó Martin simplemente una nueva escuadradora, sino que revolucionó la forma de trabajo de los carpinteros.

Con la T75 PreX, el inclinar a ambos lados la sierra principal pasa de ser una máquina especial para entrar a ser una máquina de primer plano en lo que se refiere a maquinaria universal eficaz. Estamos convencidos que la T75 PreX de producción 2010 dará un impulso parecido al que el modelo T75 fabricado en 1959 dio. ¿O nos podemos imaginar hoy en día una escuadradora sin la capacidad mínima de al menos inclinar la sierra principal? Nos pregunta el director de marketing Michael Mühlendorfer.

La meta impuesta en Martin fue una máquina allround de gran eficacia para carpinteros, ebanistas y empresas elaboradoras del metacrilato, y además para todo aquel que simplemente necesite de una máquina de clase premium que convence por sus cualidades de corte.

Donde la T60 PreXision, en el 2006 con la misma tecnología, se limitaba en la altura de corte de 72mm con una máxima de sierra de 315mm de diámetro, ofrecerá la T75 PreX un diámetro de sierra de 550mm con una capacidad de corte en altura de 204mm. Un potente motor de 7,5kW también opcional para variador de revoluciones, asegura que la notable altura de corte se utilice de manera efectiva. “ Y si no es suficiente,” así nos lo indica el director de Marketing con un guiñar de ojo, “el cliente puede optar por un motor de hasta 11kW.”

MARTIN INFORMIERT

Gracias a numerosas e innovadoras soluciones, el usuario tiene con la T75 PreX la libertad de ejecutar cada ángulo de corte, sea en el tope paralelo o en el tope longitudinal de tal manera como sea necesario, según la tarea o el material a cortar.

La transmisión para la inclinación y el almacenamiento para la sierra principal de la nueva máquina se ha concebido en base a la experiencia que hemos recopilado desde el 2006, intensivando el desarrollo de estos elementos. Lo que cuenta es el transmitir una potencia del motor de hasta 11kW a la sierra principal y al mismo tiempo poder posicionar el ángulo de ésta con una precisión de 0,01 grados.

Tanto el segmento de inclinación como el almacenamiento para la sierra de esta nueva máquina se diferencia básicamente de lo hasta hoy se ha desarrollado en las soluciones técnicas utilizadas para las escudadoras. Así es el caso de la consola de la T75 PreX, la cual ofrece un accionamiento dual. Este accionamiento permite el poder llegar a una inclinación de 92 grados del elemento de basculación de gran robustez, obteniendo una precisión y fiabilidad en el posicionamiento indiscutible. Un reto para nuestros ingenieros ha sido el tener un espacio reducido para el almacenamiento de la sierra principal. Bajo una intensa colaboración con un productor de cojinetes alemán de renombre, hemos realizado la solución ideal para poder almacenar una sierra de dimensiones de 550 mm de diámetro, asegurando la precisión del corte.

MARTIN INFORMIERT

La mayoría de las escuadradoras solo pueden inclinar hacia la derecha, nos explica Michael Mühlendorfer. Nuestra T75 PreX inclina además hacia la izquierda llegando a un ángulo de 46 grados, y por consecuencia ofreciendo un campo de angulación de 96 grados. Lo que para el usuario es de gran importancia es el que la máquina alcance una altura de corte de 130mm con la sierra en posición vertical, en relación a la mesa de la escuadradora.

Sobre todo al cortar elementos encolados con ciertas dimensiones de altura en el área de interiorismo, el criterio de la altura de corte es un factor primordial. Antes las piezas de una construcción que se cortaban en ángulo y luego se encolaba era una labor ardua, hoy en día, el elemento se puede mecanizar en un solo paso de trabajo. De esta manera se reduce la posibilidad de fuentes de fallos, elevando la seguridad en el acabado de manera considerable.

El usuario no tiene que prescindir de un incisor con posicionamiento en tres dimensiones en la T75 PreX. Mundialmente único, MARTIN ofrece, no obstante de tener un espacio reducido en el área interna de la máquina, un incisor con accionamiento de tres ejes en una máquina con capacidad de inclinar en un campo de angulación de 92 grados.

Especial interés han prestado nuestros ingenieros en el desarrollo de la capota de seguridad, ofreciendo una funcionalidad que convence en la T75 PreX. El inclinar una sierra en su posición más alta de 204mm en un campo de angulación de 92 grados es indispensable el resguardar la sierra con una capota que no

MARTIN INFORMIERT

implique molestias constantes al operario, una meta que hemos superado.

Es evidente que Martin también tenga en su máquina premium T75 PreX la tecnología de un control con pantalla táctil eficaz y de fácil manejo.

Ya que no solo Martin implanta estándares en la técnica, sino también en el manejo. Martin ha sido uno de los primeros constructores que introdujo ya en el 2006 en sus escuadradoras la intuitiva pantalla táctil. Hoy es un elemento estándar, el cual espera el usuario de una máquina Martin. Paso a paso el operario es guiado de manera práctica en la pantalla, insertando los parámetros necesarios de manera fácil. El accionamiento de los diferentes ejes según la configuración de la sierra, pasando por el tope paralelo hasta llegar a un incisor de tres ejes, se efectúan de manera completamente automática. Esto acelera el trabajo, impide errores del operario y aumenta la seguridad del proceso de producción, así nos comenta Michael Mühldorfer.

Una máquina de Martin ofrece además seguridad de inversión, ya que no se tiene el riesgo de comprar una máquina que en el futuro tenga un control anticuado. Estamos constantemente en el desarrollo del software ofreciendo al cliente actualizaciones respectivamente. La descarga de estas actualizaciones se efectúan de manera simple utilizando el interfaz USB que tiene cada control, nos explica el jefe del departamento de desarrollo.

Con la elevada facilidad para el usuario del manejo de sus máquinas, la empresa Otto Martin quiere en el futuro seguir

puntuando. En una máquina moderna se debe tener un control moderno. Hemos apostado por este concepto de manera anticipada y lo seguiremos aplicando de manera muy consecuente. Nosotros ofrecemos soluciones maduras, las cuales se han aprobado ya en la práctica, dice Rolf-G.Krupezki.

No solo en nuestras escuadradoras sino en todos los modelos como la tupí, el regreso y el cepillo, Otto Martin refleja continuamente a un productor innovativo. En el 2007 y 2008 Martin introdujo al mercado la nueva generación de tupís Tipo T12 y T27. Como novedad en la última edición de la Ligna en Hannover Martin presentó un nuevo concepto para su modelo de escuadradora T74, el mecanizado del pulido de cantos del metacrilato. Este sistema permite el cortar y luego pulir el canto del material ofreciendo de esta manera al usuario que trabaja en el ámbito relacionado con el metacrilato nuevas perspectivas de elaboración.

Sobre Otto Martín Maschinenbau GmbH & CO. KG

La empresa Otto Martin es una de las empresas más tradicionales que ofrece escuadradoras, tupís, regresos de alta calidad, y la cual tiene su sede al sur de Alemania, exactamente en Ottobeuren. Esta empresa familiar fue fundada por Otto Martin en el año 1922. Algo que comenzó en ese entonces con simples máquinas ha evolucionado hasta el día de hoy demostrando en estas ocho décadas la continuidad en calidad y funcionalidad de sus productos. En lo que concierne al desarrollo Martín siempre ha hecho énfasis en una producción de alta calidad, al igual el de ofrecer un concepto de manejo de sus máquinas que le facilite siempre el trabajo al operario. La base de este éxito radica en

MARTIN

INFORMIERT

calidad "Producida en Alemania". Actualmente esta empresa de tradición cuenta con una plantilla de cerca de 140 empleados.

Picture underline:

Formatkreissäge T75 PreX von MARTIN, Schnitthöhe 204 mm, Schwenkbereich 2x 46°

Further Information:

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Straße 6
87724 Ottobeuren
Telefon 08332/911-0, Fax 08332/911-180
sales@martin.info, www.martin.info